



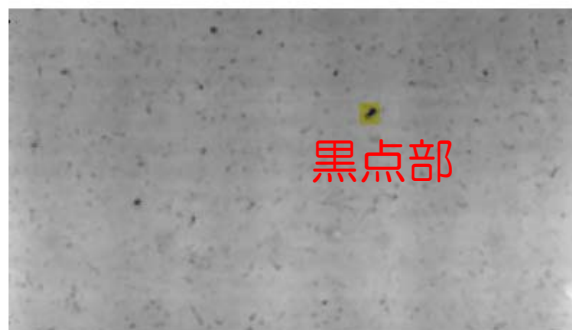
2013年に複数報告された 障害陰影に関するレポート



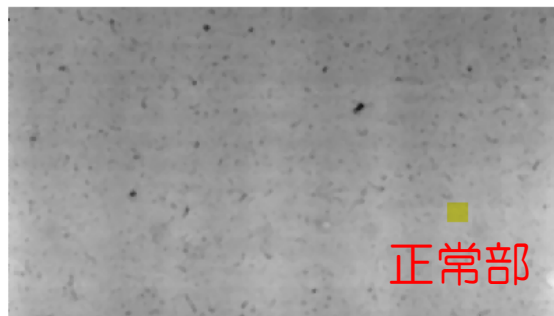
2013年にEBT3で報告された障害陰影



フィルムに黒(青)色の斑点が目視で確認できる



Pixel Count : 400
Average (Rawdata) : 22779.73
Variance : 176841.78
Standard deviation: 420.53
Length L--R : 7.056mm
Min Data in ROI :22458.000
Max Data in ROI :24151.000
File Name:Image-1.img



Pixel Count : 400
Average (Rawdata) : 22120.28
Variance : 1341.51
Standard deviation: 36.63
Length L--R : 7.056mm
Min Data in ROI :22064.000
Max Data in ROI :22264.000
File Name:Image-1.img

ADC値で200以上の差が障害陰影の目安

ASHLANDでの改善



- 原因

- 製造後の乾燥が不十分だった
- 抗酸化成分の濃度が最適でなかった
- 金属イオンによる触媒

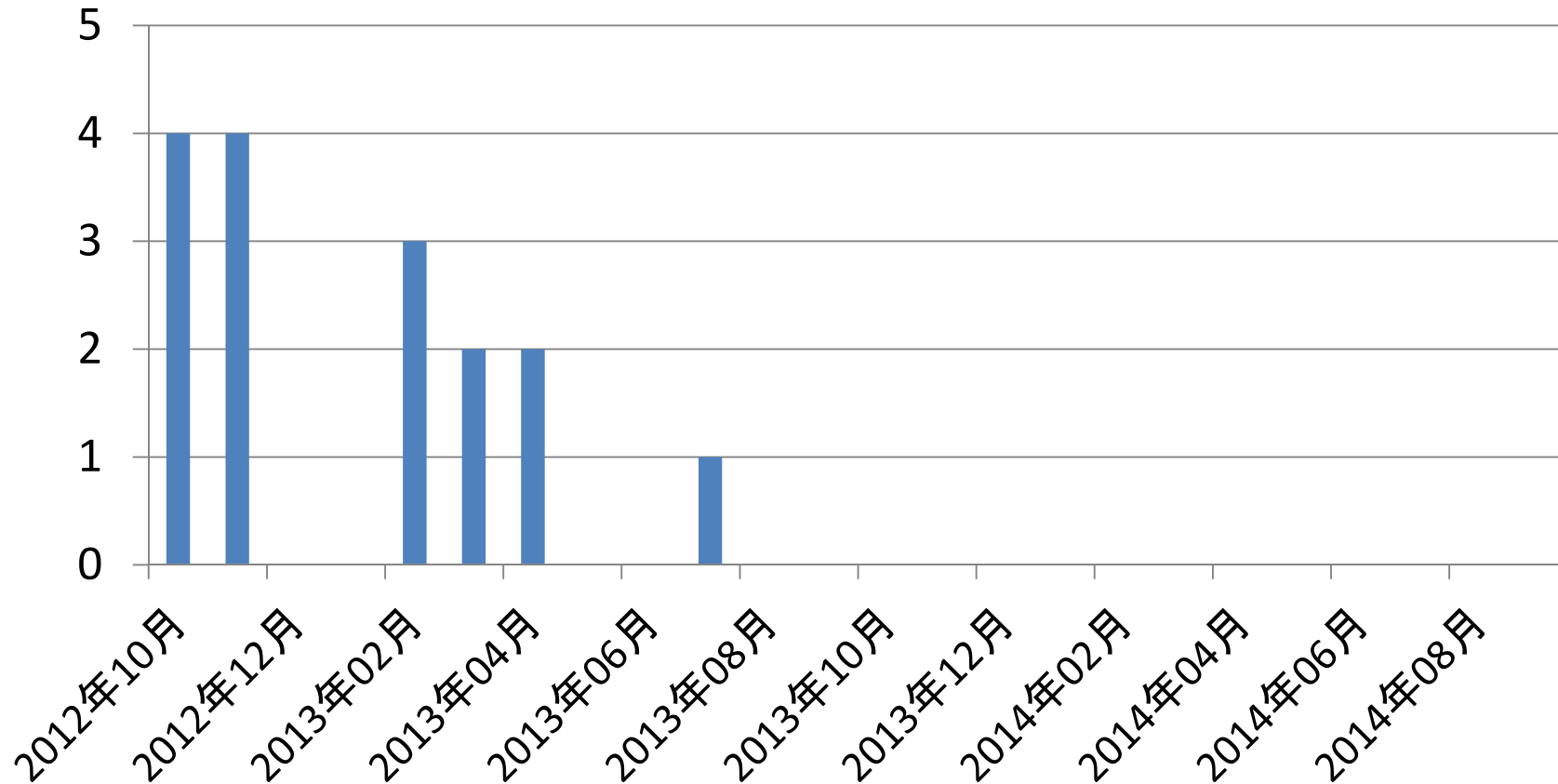
- 対策

- 製造プロセスの変更
- 抗酸化物質の濃度を増加
- キレート剤の添加

2013年7月以降の製造ロットから改善



製造月別の障害陰影発生状況



対策実施後のロットでは障害陰影の発生が抑えられている